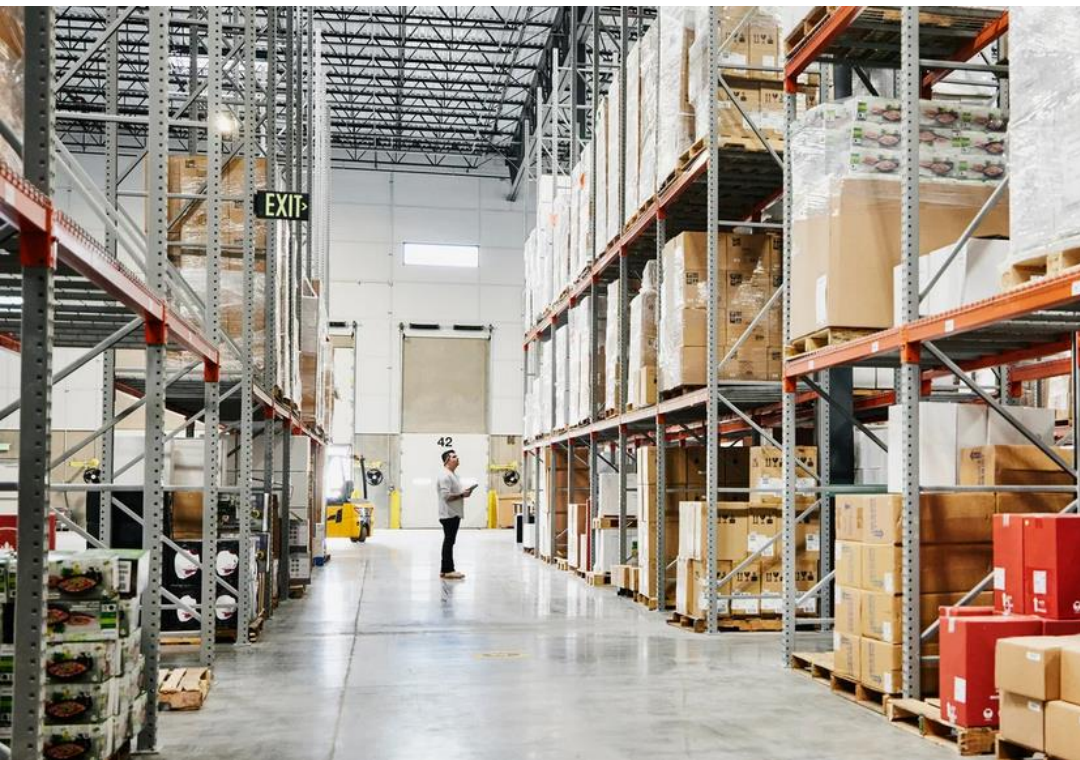




TUXHORN BLOCKHEIZKRAFTWERKE GMBH

Wir sind ein moderner, angesehener Hersteller von Blockheizkraftwerken!

Als „Teil der Energiewende“ haben wir uns konsequent auf wirtschaftliche BHKW-Module zwischen 30–250 kW elektrischer Leistung spezialisiert.

Nach dem Motto „Stillsand ist Rückschritt“ arbeiten wir auch mit Brennstoffen wie Biogas, Ethanol und entwickeln zukunftsweisend in Richtung Wasserstoff.

Zu unserem breiten Spektrum an Kunden gehören Krankenhäuser, Industrieunternehmen, Hotels, Schwimmbäder, öffentliche Gebäude, Gartenbaubetriebe und Energieversorgungsunternehmen.

Hohe Kundenzufriedenheit und ein gutes Miteinander sind im Ergebnis unser Anspruch!

Nutze die **Vorteile** eines innovativen Mittelständlers wie:

- Familienfreundliche Arbeitszeiten
- Leistungsgerechte Entlohnung
- Ein professionelles, modernes Arbeitsumfeld mit langfristiger Perspektive
- Flache Hierarchien
- Fundierte und persönliche Einarbeitung
- Gute Weiterentwicklungsmöglichkeiten

Selbstverständlich profitierst Du auch von **Benefits** wie:

- Finanzielle Unterstützung bei der privaten Altersvorsorge
- Business-Bike
- Eine Private-Zusatz-Krankenversicherung
- Betriebliche Invaliditätsvorsorge
- Großartige Firmenevents

Nun wird es Zeit Dich zu informieren, bitte um ein persönliches, diskretes Gespräch direkt mit unserem Produktionsleiter, Marcel Krzyzyk
Tel.: 0 28 61 – 92 93 44 -21 oder sende Deine Bewerbung klassisch an bewerbung@tuxhorn-blockheizkraftwerke.de

Tuxhorn Blockheizkraftwerke GmbH | Alter Kasernenring 17 | 46325 Borken
www.tuxhorn-blockheizkraftwerke.de

WIR SUCHEN DICH

LAGERMEISTER / FACHKRAFT FÜR LOGISTIK (M/W/D)



BORKEN



DEIN PROFIL

- Abgeschlossene Ausbildung in der Logistik z. B. als Fachkraft für Lagerlogistik, Fachlagerist oder vergleichbar
- Gute EDV-Kenntnisse
- Systematische und selbständige Arbeitsweise
- Teamfähigkeit & Zuverlässigkeit sind Dir nicht fremd
- Staplerschein von Vorteil



DEINE AUFGABEN

- Verantwortung für die Materialbeschaffung, Bestandsprüfung und Pflege der Stammdaten aller zugeordneten Artikel
- Prüfung und Buchung des Warenein- und Warenausgangs
- Organisation der innerbetrieblichen Transporte sowie die Versorgung von Arbeitsplätzen
- Optimierung der logistischen Abläufe